Kapacitetsöversikt

Tunga stålkonstruktioner, CNC-bearbetning med hög precision och mekanisk montering med en ansvarig leverantör. Tallinn, Estland. Sedan 2002.

160	35 m	±0,02	18 000
ton lyftkapacitet	största produktlängd	mm bearbetningstolerans	m² verkstadsyta

Varför inköpare samlar uppdraget hos oss

När en svetsad och bearbetad konstruktion delas mellan två leverantörer hamnar gränssnittsrisken hos köparen. Svetsdeformation blir en tvist i stället för en arbetsuppgift, och tidplanen får en överlämning som inte behövdes. Hos oss sker svetsning, bearbetning och montering i samma 18 000 m² stora verkstad i Tallinn. En part ansvarar därmed för den färdiga geometrin och för dokumentationen som styrker den. Ytbehandling görs i egen verkstad och via certifierade partner. NDT, slipning och polering utförs av certifierade partner, och vi leder hela arbetet.

Kärnområden

Tunga stålkonstruktioner och svetsning	Produkter upp till 35 × 7 × 7 m (L×B×H) och 160 ton. Processer 135/136, TIG samt SAW för plåt 100 mm och tjockare. Certifierade enligt EN ISO 3834-2 och EN 1090-2.
CNC-bearbetning med hög precision	Toleranser ned till ±0,02 mm. Arborrverk FERMAT WRF 130 (X 13 500, Y 4 000 mm). Karusellsvarvning upp till Ø 2 700 mm. Horisontell svarvning upp till 3 250 mm.
Mekanisk montering	Komplexa sammanställningar och FAT-testade moduler levereras som fungerande system med fullständig dokumentation.
Ytbehandling	Blästring och målning enligt NORSOK M-501 och C5-M i egen verkstad och via certifierade partner.
Slipning och polering	Slipning och polering utförs av certifierade partner inom samma order.
Tekniskt stöd	Proaktiv DFM-granskning, planering av svetsföljd för att begränsa deformation, toleranskedjeanalys och fixturlösningar.

Material

Kolstål · rostfritt stål · duplex och superduplex · Inconel · titan · Hastelloy · skeppsbyggnadsstål · slitstarka stål.

Certifiering och dokumentation

Kvalitet och miljö	ISO 9001 · ISO 14001
Svetsning	EN ISO 3834-2 · EN 1090-2
Tryckbärande utrustning	PED 2014/68/EU (svetsgodkännande enligt bilaga I 3.1) · EN 13445-4 / EN 13480-4
Klassningssällskap	DNV, Lloyd's Register, Bureau Veritas, RINA. Omfattningen avtalas per projekt.
NDT	VT, PT, MT, UT, RT hos certifierade partner
MDR-paket	Materialintyg 3.1 / 3.2 · svetskartor · NDT-rapporter · mätprotokoll · ITP · FAT-protokoll · provtryckningsprotokoll där det är tillämpligt

Levererat arbete per bransch

Siffrorna nedan beskriver levererat arbete. Anläggningens kapacitet sträcker sig till 35 × 7 × 7 m och 160 ton.

Olja och gas / processutrustning	Tryckkärl, tankar, rörmoduler, skidmonterade enheter. 200 kg – 25 000 kg. Upp till 25 × 5 × 5 m. EN 13445 / PED.
Roterande utrustning	Axlar, löphjul, hus, rotorenheter. 10 kg – 5 000 kg. Ø 500 – Ø 4 000 mm. Balansering upp till Ø 4 000 mm.
Marin industri, offshore och undervattensteknik	Korrosionsbeständiga svetsade och bearbetade konstruktioner. 100 kg – 50 000 kg. Upp till 25 × 5 × 5 m. Målning enligt NORSOK M-501 / C5-M i egen verkstad och via certifierade partner.
Massa- och pappersindustri	Tankar, tryckkärl, rörsystem, precisionsreservdelar. 200 kg – 25 000 kg.
Gruvindustri och maskinbyggnad	Maskinenheter, bärande ramar och transportörkomponenter i härdade och slitstarka stål.
Försvarsindustri	Verksamhetskritiska precisionskomponenter med full spårbarhet och enligt försvarsindustrins specifikationer.

Logistik

Valukoja 12, Tallinn. 20 km till Muuga hamn, 60 km till Paldiski hamn. Direkt anslutning till vägar för tunga transporter utan flaskhalsar i stadstrafiken. Överdimensionerade komponenter fraktas med ro-ro-fartyg till Norden och övriga Europa. EU-ursprung, gemensamt tullområde.

Kontakt

Madis Kollo
Försäljnings- och affärsutvecklingschef
madis.kollo@firstinservice.ee
+372 52 21 325

Hanno Saar
Verkställande direktör
hanno@firstinservice.ee
+372 501 0136

Skicka ritningar eller en specifikation. En ingenjör svarar inom en arbetsdag och en fast offert följer inom 5 arbetsdagar.

Uppdaterad november 2026.