Kapasiteettiesite

Raskaat teräsrakenteet, CNC-tarkkuuskoneistus ja mekaaninen kokoonpano yhden toimittajan vastuulla. Tallinna, Viro. Vuodesta 2002.

160	35 m	±0,02	18 000
tonnin nostokapasiteetti	tuotteen suurin pituus	mm:n koneistustoleranssi	m² tuotantotilaa

Miksi ostajat keskittävät toimituksen meille

Kun hitsattu ja koneistettu kokoonpano jaetaan kahdelle toimittajalle, rajapinnan riski siirtyy ostajalle. Hitsausmuodonmuutoksista tulee kiista eikä työvaihe, ja aikatauluun tulee ylimääräinen luovutus. Meillä hitsaus, koneistus ja kokoonpano tehdään samassa 18 000 m²:n tuotantolaitoksessa Tallinnassa. Yksi osapuoli vastaa siis lopullisesta geometriasta ja sen todentavasta dokumentaatiosta. Pintakäsittely tehdään omassa tuotannossa ja sertifioitujen kumppaneiden kautta. NDT-tarkastukset, hionnan ja kiillotuksen tekevät sertifioidut kumppanit, ja me johdamme koko työtä.

Ydinosaaminen

Raskaat teräsrakenteet ja hitsaus	Tuotteet enintään 35 × 7 × 7 m (P×L×K) ja 160 tonnia. Prosessit 135/136, TIG sekä SAW 100 mm:n ja paksummille levyille. Sertifioitu standardien EN ISO 3834-2 ja EN 1090-2 mukaan.
CNC-tarkkuuskoneistus	Toleranssit ±0,02 mm:iin asti. FERMAT WRF 130 -aarporakone (X 13 500, Y 4 000 mm). Karusellisorvaus Ø 2 700 mm:iin asti. Vaakasorvaus 3 250 mm:iin asti.
Mekaaninen kokoonpano	Vaativat kokoonpanot ja FAT-testatut moduulit toimitetaan toimivina järjestelminä täydellisen dokumentaation kanssa.
Pintakäsittely	Raepuhallus ja pinnoitus NORSOK M-501:n ja C5-M:n mukaan omassa tuotannossa ja sertifioitujen kumppaneiden kautta.
Hionta ja kiillotus	Hionnan ja kiillotuksen tekevät sertifioidut kumppanit saman tilauksen osana.
Suunnittelutuki	Ennakoiva DFM-tarkastelu, hitsausjärjestyksen suunnittelu muodonmuutosten hallitsemiseksi, toleranssiketjujen tarkastelu ja kiinnitinratkaisut.

Materiaalit

Hiiliteräs · ruostumaton teräs · duplex ja superduplex · Inconel · titaani · Hastelloy · laivanrakennusteräkset · kulutusta kestävät teräkset.

Sertifioinnit ja dokumentaatio

Laatu ja ympäristö	ISO 9001 · ISO 14001
Hitsaus	EN ISO 3834-2 · EN 1090-2
Painelaitteet	PED 2014/68/EU (liitteen I kohdan 3.1 hitsaushyväksyntä) · EN 13445-4 / EN 13480-4
Luokituslaitokset	DNV, Lloyd’s Register, Bureau Veritas, RINA. Laajuus sovitaan projektikohtaisesti.
NDT	VT, PT, MT, UT, RT sertifioitujen kumppaneiden tekeminä
MDR-paketti	3.1 / 3.2 -ainestodistukset · hitsauskartat · NDT-raportit · mittauspöytäkirjat · ITP · FAT-pöytäkirjat · tarvittaessa painekoepöytäkirjat

Toimitetut työt toimialoittain

Alla olevat luvut kuvaavat toimitettuja töitä. Konepajan kapasiteetti ulottuu 35 × 7 × 7 metriin ja 160 tonniin.

Öljy ja kaasu / prosessilaitteet	Paineastiat, säiliöt, putkistomoduulit, runkoon rakennetut yksiköt. 200 kg – 25 000 kg. Enintään 25 × 5 × 5 m. EN 13445 / PED.
Pyörivät laitteet	Akselit, juoksupyörät, pesät, roottorikokoonpanot. 10 kg – 5 000 kg. Ø 500 – Ø 4 000 mm. Tasapainotus Ø 4 000 mm:iin asti.
Meri-, offshore- ja subsea-teollisuus	Korroosionkestävät hitsatut ja koneistetut rakenteet. 100 kg – 50 000 kg. Enintään 25 × 5 × 5 m. NORSOK M-501 / C5-M -pinnoitus omassa tuotannossa ja sertifioitujen kumppaneiden kautta.
Sellu- ja paperiteollisuus	Säiliöt, paineastiat, putkistot, tarkkuusvaraosat. 200 kg – 25 000 kg.
Kaivosteollisuus ja koneenrakennus	Konekokoonpanot, runkorakenteet ja kuljetinosat karkaistuista ja kulutusta kestävistä teräksistä.
Puolustusteollisuus	Kriittiset tarkkuuskomponentit täydellä jäljitettävyydellä ja puolustusteollisuuden spesifikaatioiden mukaan.

Logistiikka

Valukoja 12, Tallinna. Muugan satamaan 20 km, Paldiskin satamaan 60 km. Suora yhteys raskaan liikenteen reiteille ilman kaupunkiliikenteen pullonkauloja. Ylisuuret komponentit kulkevat ro-ro-aluksilla Pohjoismaihin ja muualle Eurooppaan. EU-alkuperä, yhtenäinen tullialue.

Yhteystiedot

Madis Kollo
Myynnin ja liiketoiminnan kehityksen johtaja
madis.kollo@firstinservice.ee
+372 52 21 325

Hanno Saar
Toimitusjohtaja
hanno@firstinservice.ee
+372 501 0136

Lähettäkää piirustukset tai spesifikaatio. Insinööri vastaa yhden työpäivän kuluessa, ja sitova tarjous seuraa viiden työpäivän kuluessa.

Päivitetty marraskuussa 2026.