Võimekuse ülevaade

Rasked metallkonstruktsioonid, täppis-CNC-töötlus ja mehaaniline koostamine ühe vastutaja käes. Tallinn, Eesti. Alates 2002. aastast.

160	35 m	±0,02	18 000
tonni tõstevõimet	toote suurim pikkus	mm töötlustäpsus	m² tootmispinda

Miks tellijad koondavad töö ühe tarnija kätte

Kui keevitatud ja mehaaniliselt töödeldud koost jagatakse kahe tarnija vahel, jääb liidesest tulenev risk tellija kanda. Keevitusdeformatsioonist saab vaidlus, mitte tööülesanne, ja ajakavasse lisandub üleandmine, mida ei olnud vaja. Meil toimuvad keevitus, mehaaniline töötlus ja koostamine ühes 18 000 m² tootmiskompleksis Tallinnas. Nii vastutab lõpliku geomeetria ja seda tõendava dokumentatsiooni eest üks osapool. Pinnatöötlust teeme oma tehases ja sertifitseeritud partnerite kaudu. NDT, lihvimise ja poleerimise teevad sertifitseeritud partnerid ning kogu tööd juhime meie.

Põhivaldkonnad

Rasked metallkonstruktsioonid ja keevitus	Tooted kuni 35 × 7 × 7 m (P×L×K) ja 160 tonni. Protsessid 135/136, TIG ning SAW 100 mm ja paksematele plaatidele. Sertifitseeritud EN ISO 3834-2 ja EN 1090-2 järgi.
Täppis-CNC-töötlus	Täpsus kuni ±0,02 mm. FERMAT WRF 130 puurpink (X 13 500, Y 4 000 mm). Karusselltreimine kuni Ø 2 700 mm. Horisontaaltreimine kuni 3 250 mm.
Mehaaniline koostamine	Keerukad koostud ja FAT-testitud moodulid, mille anname üle töötava süsteemina koos täieliku dokumentatsiooniga.
Pinnatöötlus	Haavelpuhastus ja pinnakate NORSOK M-501 ja C5-M järgi oma tehases ja sertifitseeritud partnerite kaudu.
Lihvimine ja poleerimine	Lihvimise ja poleerimise teevad sertifitseeritud partnerid sama tellimuse raames.
Insenertehniline tugi	Ennetav DFM-analüüs, keevitusjärjestuse kavandamine deformatsioonide ohjamiseks, tolerantsiahelate analüüs ja rakiste lahendused.

Materjalid

Süsinikteras · roostevaba teras · dupleks ja superdupleks · Inconel · titaan · Hastelloy · laevaehitusterased · kulumiskindlad terased.

Sertifikaadid ja dokumentatsioon

Kvaliteet ja keskkond	ISO 9001 · ISO 14001
Keevitus	EN ISO 3834-2 · EN 1090-2
Surveseadmed	PED 2014/68/EL (I lisa p 3.1 keevitustunnustus) · EN 13445-4 / EN 13480-4
Klassifikatsiooniühingud	DNV, Lloyd's Register, Bureau Veritas, RINA. Ulatus lepitakse kokku projektipõhiselt.
NDT	VT, PT, MT, UT, RT sertifitseeritud partneritelt
MDR-pakett	3.1 / 3.2 materjalisertifikaadid · keevituskaardid · NDT-aruanded · mõõtmisprotokollid · ITP · FAT-protokollid · vajaduse korral survekatseprotokollid

Tarnitud tööd valdkonniti

Allolevad arvud kirjeldavad tarnitud töid. Tehase võimekus ulatub kuni 35 × 7 × 7 m ja 160 tonnini.

Nafta ja gaas / protsessiseadmed	Surveanumad, mahutid, torustikumoodulid, raamile ehitatud seadmed. 200 kg – 25 000 kg. Kuni 25 × 5 × 5 m. EN 13445 / PED.
Pöörlevad seadmed	Võllid, tiivikud, korpused, rootorikoostud. 10 kg – 5 000 kg. Ø 500 – Ø 4 000 mm. Tasakaalustamine kuni Ø 4 000 mm.
Mere-, avamere- ja allveetehnika	Korrosioonikindlad keevitatud ja mehaaniliselt töödeldud konstruktsioonid. 100 kg – 50 000 kg. Kuni 25 × 5 × 5 m. NORSOK M-501 / C5-M pinnakate oma tehases ja sertifitseeritud partnerite kaudu.
Tselluloosi- ja paberitööstus	Mahutid, surveanumad, torustikud, täppisvaruosad. 200 kg – 25 000 kg.
Mäetööstus ja masinaehitus	Masinakoostud, kandvad raamid ja konveierite elemendid karastatud ja kulumiskindlatest terastest.
Kaitsetööstus	Kriitilise tähtsusega täppisdetailid täieliku jälgitavusega ja kaitsetööstuse spetsifikatsioonide järgi.

Logistika

Valukoja 12, Tallinn. Muuga sadamani 20 km, Paldiski sadamani 60 km. Otseühendus raskeveoteedega ilma linnaliikluse kitsaskohtadeta. Suuremõõtmelised detailid liiguvad ro-ro-laevadega Põhjamaadesse ja mujale Euroopasse. EL-i päritolu, ühtne tolliterritoorium.

Kontakt

Madis Kollo
Müügi- ja äriarendusjuht
madis.kollo@firstinservice.ee
+372 52 21 325

Hanno Saar
Tegevjuht
hanno@firstinservice.ee
+372 501 0136

Saatke joonised või spetsifikatsioon. Insener vastab ühe tööpäeva jooksul ja siduv pakkumine järgneb 5 tööpäeva jooksul.

Uuendatud novembris 2026.